



**Проекты модернизации  
щеточно-контактных аппаратов**

## Модернизация ЩКА Вставные устройства серии ВУ-160-12

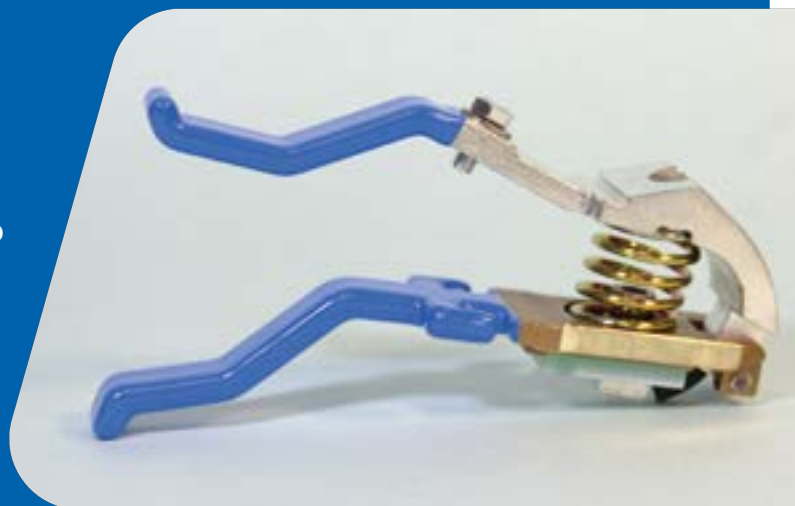
Замена щеток и обслуживание щеткодержателей на работающем электродвигателе небезопасны и связаны с риском получения электротравмы при соприкосновении с незаизолированными токоведущими частями, такими как щеткодержатели и щетки.

Компания «Аврора Карбон Технолоджи» предлагает современное решение на базе конструкции траверсы с вставными (быстросъемными) щеткодержателями. Для замены щеток и/или обслуживания щеткодержателя необходимо сжать изолированные рукоятки щеткодержателя и вынуть из штепсельной розетки вместе со щеткой.

Данное решение позволяет значительно снизить риск получения электротравмы, повысить безопасность и качество работ по замене щеток и щеткодержателей. Траверса устанавливается на штатные крепежные шпильки и помещается в стандартный кожух. Щеткодержатели не требуют регулировки усилия нажатия.

### Преимущества вставных щеткодержателей ВУ-160-12

- Монолитная конструкция гнезда вставного щеткодержателя
- Крепление терминала щетки на съёмном устройстве и фиксация проводов щетки на ручке вставного устройства
- Специальное покрытие гнезда вставного щеткодержателя
- Безопасное и лёгкое извлечение вставного устройства из гнезда траверсы
- Возможность замены щетки на работающей машине
- Надёжный контакт вставного устройства в гнезде
- Изолированные, удобные, эргономичные ручки
- Парковка щетки при её извлечении



Данное экономичное решение предлагается для замены щеткодержателей типов ДГ, ДБ(У) на вставные устройства серии ВУ-160-12 с гнездом для вставного устройства.

Щеткодержатель CRB поставляется в комплекте с ручками, гнездом и щетками.

Корпус щеткодержателя литой латунный с обоймой 20x32x64 мм.

### Мы предлагаем нашим заказчикам максимально продуманное и удобное решение

- Надёжное литьё щеткодержателя из латуни
- Использование щеткодержателя с пружиной постоянного нажатия
- Надёжное крепление нажимного механизма в теле щеткодержателя
- Указание номинала силы пружины на теле нажимного механизма щеткодержателя
- Возможность замены пружины в том числе на аналогичную с другим усилием нажатия \*
- Отклонение силы нажатия пружины от номинального значения  $\pm 10\%$
- Использование термоустойчивой изолированной втулки пружины\*\*
- Возможность исполнения фланца щеткодержателя 2 видов

\* Обратитесь к техническим специалистам ООО «Аврора Карбон Технолоджи»;

\*\* Возможно использование пружины без изолированной втулки

## Услуги по модернизации ЩКА

В связи с возрастающими требованиями к качеству продукции из графита и потребности в применении надёжных решений, связанных с модернизацией щёточно-контактных аппаратов, направленных на улучшение потребительских свойств продукта, компания «Аврора Карбон Технолоджи» предлагает услуги по частичной или полной модернизации ЩКА и дальнейшего сопровождения при эксплуатации.

- Сбор и анализ первичных данных
- Проведение расчётов
- Выработка предварительного решения
- Предпроектная подготовка
- Составление технической документации
- Проектирование систем под заказчика
- Моделирование
- Производство проекта под ключ
- Техническая поддержка и сервисное обслуживание
- Поставка запасных частей

### Использование вставных устройств на траверсе генератора

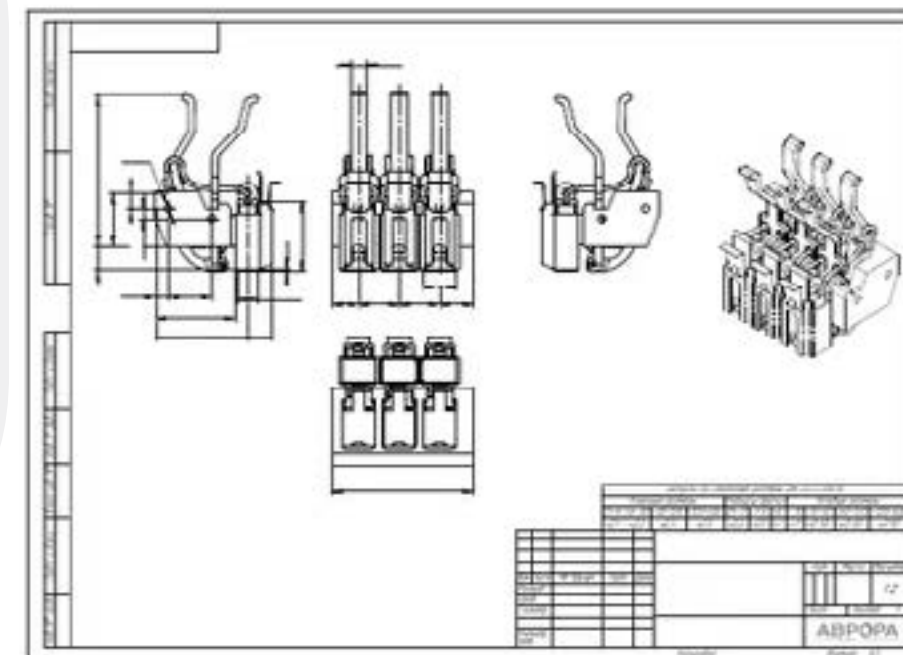
- Используется вставной щеткодержатель типа ВЩЗ-3220 для установки 3-х вставных устройств типа ВУ-160-12-8,4 на каждом бракете по ширине контактного кольца турбогенератора
- Усилие пружины постоянного нажатия –  $130 \text{ сН/см}^2 \pm 10\%$
- Крепление бракетов к сегментам полюса – торцевое
- Количество бракетов на полюс – 8 шт.
- Количество щёток на полюс – 24 шт.
- Используется щётка из натурального графита производства ООО «Аврора Карбон Технолоджи»

Вставной щеткодержатель ВЩЗ-3220 в сборе



В зависимости от конструкции машины состав траверсы может изменяться:

- Траверсу можно комплектовать вставными щеткодержателями с количеством гнезд от 1 до 3
- Возможно применение щеткодержателей с размером окна 25\*32 мм





**avroga-carbon.ru**

ООО «Аврора Карбон Технолоджи»  
117393, г. Москва, ул. Архитектора Власова, д.33  
Тел. +7 499 372 5157  
e-mail: [info@avroga-carbon.ru](mailto:info@avroga-carbon.ru)

Производство, склад  
188640, Ленинградская обл., г.Всеволожск, Южное ш., д.136  
Тел. + 7 812 604 00 43